

Klingenburg Regenerativer Rotationswärmeaustauscher



Klingenburg GmbH
Boystrasse 115
D - 45968 Gladbeck
Germany

Tel.: +49 (0) 20 43/96 36-0
Fax: +49 (0) 20 43/7 23 62
E-Mail: klingenburg@klingenburg.de
Internet: www.klingenburg.de

Produktbeschreibung

Klingenburg Rotationswärmeaustauscher der PREMIUM Baureihe

Modell RRT

Ausführung als

Kondensationsrotor nach VDI 2071

oder

Enthalpierotor bzw. Sorptionsrotor nach VDI 2071

- Zur optimalen Mehrfachnutzung der in der Fortluft enthaltenen sensiblen und latenten Wärmeenergie
- Senkrechte und waagerechte Einbaulage bei jeder Baugröße, geeignet für den Einbau im Klimagerät oder den direkten Anschluß an das Luftführungssystem.
- Variable Gehäuseabmessungen in allen Baugrößen bis max. 8000 mm in Höhe oder Breite
- Rahmen und Rotormasse bis Raddurchmesser 2380 mm standardmäßig ungeteilt, jedoch in allen Baugrößen auch geteilt lieferbar
- Rotormaterial aus seewasserbeständiger Aluminiumlegierung, in gewellter und glatter Lage gewickelt, laminare Luftdurchströmung. Frontal bündig abschließend.

Gehäuse:

- Stabile, durchgängig verschweißte Aluminium-Rahmenkonstruktion aus Rechteckprofilen.
- Verkleidungsbleche rundum abnehmbar, alles aus seewasserbeständigem Aluminium.
- Geringes Gewicht und leichte Zugänglichkeit sämtlicher Gerätekomponenten.
- Abdichtungen der Rotormasse durch rundum anliegende and verschleißfreie Dichtungen
- Wartungsfreie Lager, bis Baugröße 1250 innenliegend, geschützt in Nabe eingebaut, ab Baugröße 1250 außenliegend, zur besseren Lastaufnahme, geschützt im Lagerstern eingebaut.

Speichermasse:

P / E / N: Kondensationsrotor (P) für sensible, Enthalpierotor (E) bzw. Sorptionsrotor (HUgo N) für sensible und latente Energierückgewinnung. Gegenüberliegende, innen und außen verschweißte, außenliegende Doppelspeichen sowie gerahmte Segmente bei geteilten Rotoren. Verhinderung unbelüfteter Zonen und dadurch Vermeidung von Korrosion zur Erreichung höchster Standzeiten.

PT / ET / NT: Kondensationsrotor (PT) für sensible, Enthalpierotor (ET) bzw. Sorptionsrotor (HUgo NT) für sensible und latente Energierückgewinnung mit innenliegender Radial-Zuganker Konstruktion.

KT: Kondensationsrotor mit Spezial Epoxy- Beschichtung für erhöhten Korrosionsschutz.

Beispiel für Typenschlüssel:

RRT - E - C19 - 2000 / 1800 - 1720

