

RRU ECO



Spezifikationen

Baugrößen

- Gehäuse 600 – 2550 mm
- Variable Abmessungen in Millimeter-Schritten
- Minimale Bautiefe 290 mm

Gehäuse

- verzinkte Stahlkonstruktion
- optional geschlossenes Gehäuse mit Revisionszugang
- optional Nasslackierung in allen RAL-Farben
- Spülzone in zwei Größen (2,5 oder 5°) verfügbar

Einbaulage

- vertikal

Speichermassen Typen

- **Typ P**
Kondensation, Aluminium Speichermasse (Standard)
- **Typ K**
Speichermasse mit Epoxy-Beschichtung (Korrosionsschutz)
- **Typ E**
Hybrid-Speichermasse Zeolith / Aluminium (erhöhter Feuchteübertrag)
- **Typ N**
Speichermasse mit Zeolith-Beschichtung (maximale Feuchteübertragung)

Wellenhöhen

- 1,4, 1,6, 1,8, 2,0, 2,2, 2,4 mm

Dichtungssystem

- Bürstendichtung (Standard)

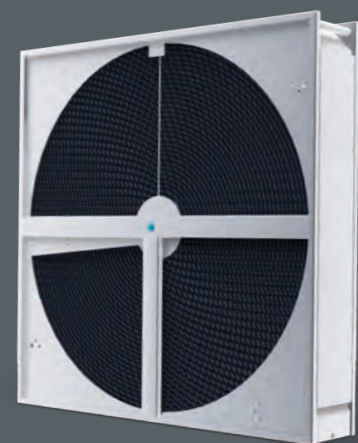
Antriebssysteme



- Schrittmotor-System, Steuereinheit mit analoger und Modbus-Schnittstelle



- optional Drehstrom-Asynchronmotoren (mit Steuergerät für variable Drehzahlen oder als Konstantrieb einsetzbar)



 *Air is our element*
KLINGENBURG
energy recovery our passion

 *Air is our element*
KLINGENBURG
energy recovery our passion

 *Air is our element*
KLINGENBURG
energy recovery our passion

Rotationswärmetauscher

RRU ECO

YEARS
40

RRU ECO 0420 de

Klingenburg GmbH • Boystrasse 115 • D-45968 Gladbeck
Tel: +49-(0) 20 43-96 36 0 • Fax: +49-(0) 20 43-7 23 62 • E-mail: info@klingenburg.de
www.klingenburg.de

YEARS
40

Sicheres Heben - Zertifiziert
 TÜV-geprüfte Konstruktion mit
 sicheren Anschlagpunkten

Gehäuse ohne Überstände
 Das Fehlen jeglicher Überstände durch Schraub-/Nietköpfe
 oder Blechkanten sorgt für formschlüssigen Einbau und
 perfekte Abdichtung. 25 mm Umkantung bieten ausreichend
 Auflagefläche zum Anschlagen.



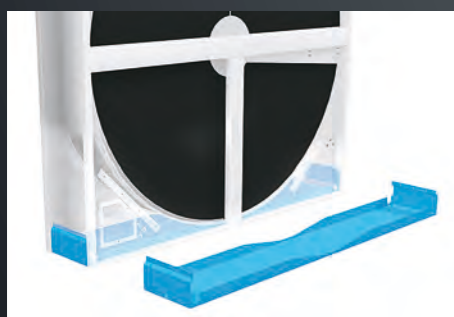
Seitenverkleidung
 Das Gehäuse ist in einer geschlossenen Variante mit montierten
 Paneelen erhältlich. Sie entsprechen in Materialqualität und -stärke
 den übrigen zur Verkleidung eingesetzten Blechen und werden über
 Kunststoff-Spreiznieten, die als Schnellverschlüsse dienen, verbunden.



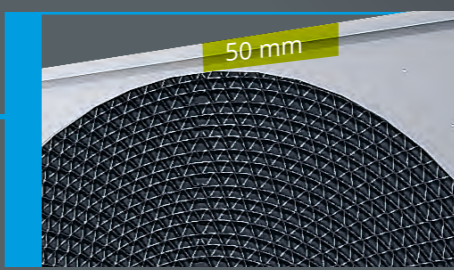
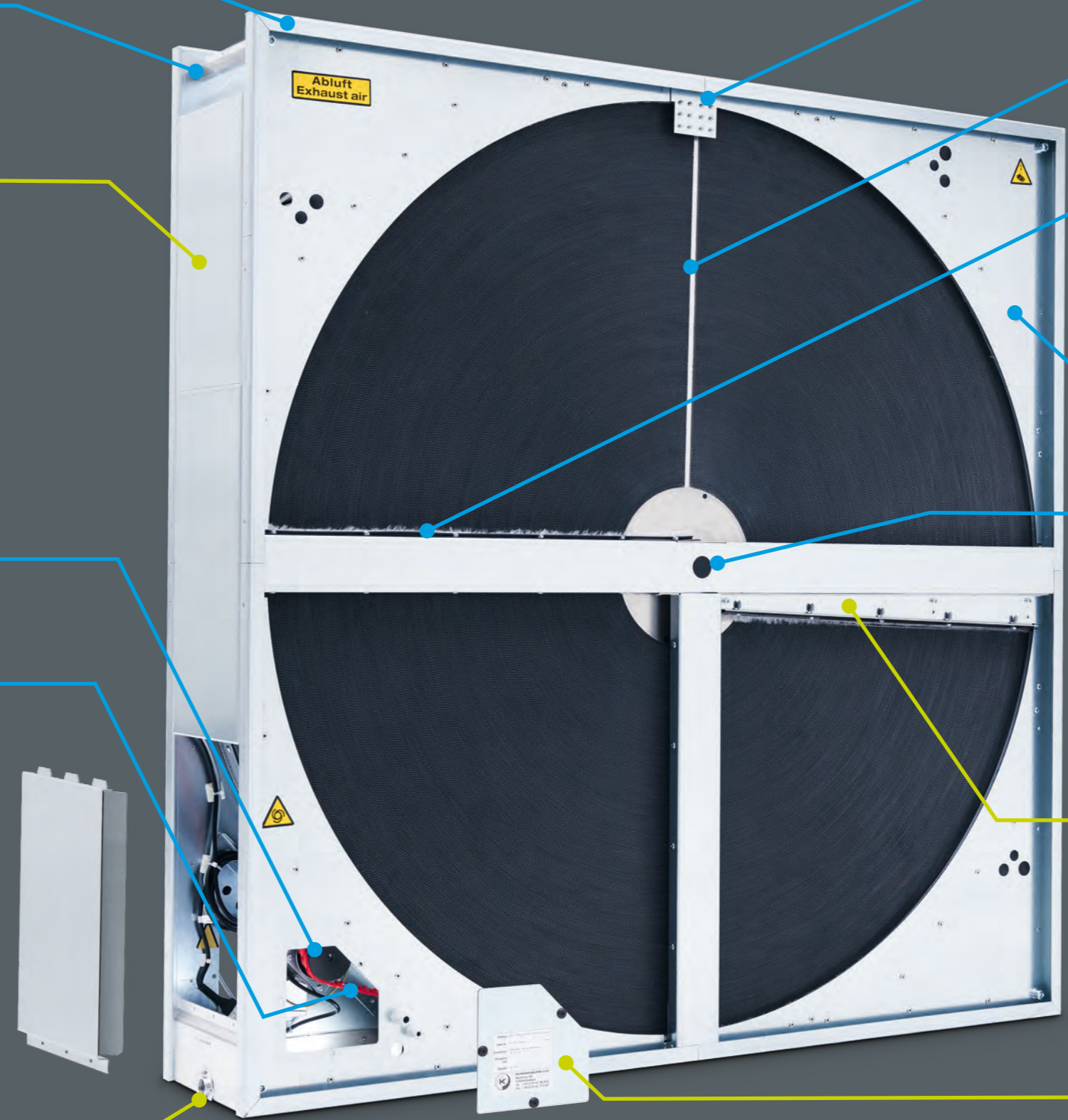
Intelligentes Antriebssystem
 Antriebssystem mit praktisch stufenloser, variabler Drehzahl über
 den kompletten Leistungsbereich. Hocheffiziente Schrittmotoren
 liefern konstantes Drehmoment bei gleichzeitig geringer Leistungs-
 aufnahme. Alle Steuergeräte verfügen – neben 0-10 V Signaleingang –
 grundsätzlich über eine Modbus-Schnittstelle sowie eine intelligente
 elektronische Rotationsüberwachung.



Antriebsriemen POWERWIST
 Unabhängig von Baugröße und Antriebssystem kommen aus-
 schließlich POWERWIST Gliederkeilriemen in den Profilen A13/
 Z10 zum Einsatz. Die Riemen sind vorgereckt und unterliegen nur
 einem Bruchteil der Längenausdehnung andere Produkte. Die Rie-
 men sind aus einer extrem haltbaren PU mit Gewebeeinlage gefertigt
 und zeichnen sich durch werkzeuglosen Austausch und eine hohe
 Beständigkeit gegen Feuchtigkeit, Öle und Fette, sowie haushalts-
 übliche Chemikalien und Lösungsmittel aus.



Kondensatwanne
 Um anfallendes Kondensat oder Reinigungsflüssigkeit im Boden
 des Rotorgehäuses aufzufangen und aus dem Klimagerät heraus-
 zuführen, kann optional eine Kondensatwanne aus korrosionsbe-
 ständiger Aluminiumlegierung eingesetzt werden. Die Kondensat-
 wanne ist außen bündig zum Gehäuse und besitzt als Anschluss ein
 3/4" Innengewinde.



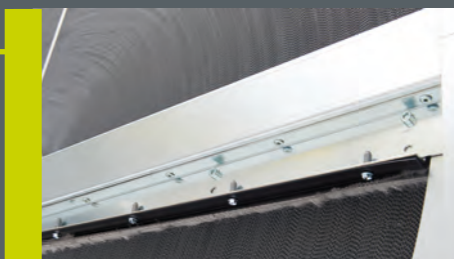
Rad-Rahmen Differenz 50 mm
 Bei Gehäuse-Abmessungen von 600 bis 2550 mm beträgt die Dif-
 ferenz zwischen Speichermasse und Gehäuse nur noch 50 mm,
 und das bei einer minimalen Bautiefe von gerade einmal 290 mm.
 Bedeutet: Mehr Leistung und weniger Druckverlust bei gleicher Quer-
 schnittsfläche im Klimagerät.



Maximale Stabilität
 Geklebte und geschweißte Doppelspeichen, damit maximale Stabilität der Speichermasse.
 Flächenbündige Konstruktion zur besseren Abdichtung.



Justierbares Dichtungssystem
 Der RRU ECO wird mit hochwertiger Bürstendichtung geliefert, die
 auf dem Umfang befestigt mit der Speichermasse rotiert und gegen
 das Gehäuse abdichtet. Ein doppeltes Filament mit eingearbeitetem
 Steg gewährleistet geringe Leckage. Im Gegensatz zu Dichtbürsten,
 die gegen das Rotorprofil der Speichermasse arbeiten, erzeugt diese
 Ausführung weniger Reibung und ist somit verschleißärmer.



Solides Gehäuse
 Hochwertig verzinkte Stahlkonstruktion in 2 mm Blechstärke über alle Bauteile hinweg.



Zentrale Achsverstellung
 Neigung der Speichermasse im Gehäuse kann bei Bedarf
 in beiden Achsen ausgeglichen werden.

Spülzone
 Optional wird das Gehäuse mit einer Spülzone ausgerüstet,
 passend zur Drucksituation in zwei Größen: 2,5 oder 5°. Dies
 minimiert Mitrotation von Abluft in die Zuluft und hält Frischluft-
 verluste so gering wie möglich.

Inspektionsöffnungen
 Ab einem Speichermassen-Durchmesser von 1201 mm kön-
 nen an- und abströmseitig Inspektionstüren vorgesehen wer-
 den, die sich baugrößenabhängig für eine Sichtprüfung oder den
 Austausch des Antriebes eignen.